

PROTEÇÃO E SEGURANÇA

A proteção e os dispositivos de segurança são fabricados de acordo com as normativas CE. Sob pedido, segundo as normativas dos países de destino.

DADOS TÉCNICOS

PORTA MOLDES			
PORTA MOLDES	Nº	2	
FORÇA FECHO NO MOLDE	kN	2200	
ABERTURA MÁX. ENTRE PRATOS	mm	490	
PASSAGEM FRONTAL ENTRE COLUNAS	mm	530	
DIMENSÕES MOLDE	mm	485x550	
ALTURA MÁX MOLDE	mm	120/200	
ALTURA DE INJEÇÃO : REGULÁVEL	mm	32÷90	
INJEÇÃO			
		E	FP
NUMERO INJECTORES	Nº	4	4
DIÂMETRO DO FUSO	mm	66	55-65
RELAÇÃO L/D FUSO	-	14	15,3
CAPACIDADE DE PLASTIFICAÇÃO	Kg/h	45	-
VOLUME DE INJEÇÃO	cm³	750	1000
VELOCIDADE DO FUSO	r.p.m. (50Hz)	226	130
BINÁRIO DO FUSO	daNm	56	56
ZONAS DE AQUECIMENTO	Nº	3	3+1
POTÊNCIA INSTALADA			
AQUECIMENTO DO INJETOR	KW	14,88	24,5
MOTORES DE INJEÇÃO	KW	44	-
MOTOR CENTRAL HIDRÁULICA	KW	15	30
ARMÁRIO ELÉTRICO	KW	2,5	2,5
POTÊNCIA TOTAL INSTALADA	KW	76,38	57
CONSUMO MÉDIO			
ENERGIA ELÉTRICA	KW/h	10	20
AR	Nl/min	200	200
REFRIGERAÇÃO	frig/h	12000	15000
PESO*			
TOTAL	Kg	10100	10200
DIMENSÕES			
PROFUNDIDADE	mm	2800	3600
LARGURA	mm	2150	2150
ALTURA	mm	2600	2600

* Dados relativos a máquina na configuração standard

As características técnicas são meramente indicativas. A máquina pode sofrer alterações ou variações sem aviso prévio.



MATER Tecnologia Industrial

PORTO: Rua da Saibreira, 113 - 4415-538 V.N.Gaia LEIRIA: Zona Industrial Casal Cego - Marrazes – Apartado 655 – 2401-977 Leiria



MAINGROUP

BS 220



MÁQUINA INJEÇÃO 2 POSTOS
PARA A PRODUÇÃO DE SOLAS EM 1 E 2 CORES DE MATERIAIS
TERMOPLÁSTICOS (TR/TPU), COMPACTOS E EXPANDIDOS



MODELO BS 220

A máquina BS220 faz parte da grande e prestigiada família das máquinas de injeção estáticas da MAIN GROUP para a produção de solas em materiais termoplásticos compactos e expandidos.

Estes equipamentos estão em funcionamento um pouco por todo o mundo, obtêm-se uma produção de elevado nível com um investimento relativamente reduzido.

VANTAGENS

- Excelente qualidade do produto final ao longo do tempo
- Utilização e manutenção simples
- Estrutura compacta, quadro elétrico e unidade hidráulica de dimensões reduzidas
- Fecho extremamente preciso do porta moldes
- Troca rápida de moldes, sem necessidade de parar a máquina
- Ajuste automático da altura do molde
- Pratos com dimensões muito interessantes: 485 x 550 mm

O modelo BS220 com força de fecho de 220 toneladas é particularmente indicada para a produção de solas técnicas em material compacto e rígido (TR e TPU).



MODELO BS 220



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- 2 estações com fecho por cilindro hidráulico até 220 tons (2 velocidades de movimento 'rápido/lento' ajustável de acordo com altura do molde)
- Rotação da cabeça a 180 graus; extratores hidráulicos com saída de 80 mm
- Fixação rápida do molde na cabeça rotativa ajustável de 300 a 360 mm;
- 4 injetores fuso-pistão, 2 por cada estação com motor hidráulico+injeção volumétrica eletrónica
- Aquecimento do fuso de injeção em 3 zonas e com aquecimento independente do bico
- Canais para arrefecimento na base e na cabeça
- Sistema de insuflação de ar anti-retração
- Fim de injeção por microswitch no molde
- Central hidráulica
- Armário elétrico na máquina
- PLC – unidade eletrónica com multifunções para gestão de temperaturas, tempos, alarmes e produção
- Normas CE

OPCIONAL:

APLICAÇÃO DE SISTEMA DE INVERTER NA BOMBA HIDRÁULICA PARA POUPANÇA DE ENERGIA